



umblättern

Möchten Sie **Kran & Bühne** in gedruckter Version regelmäßig erhalten?

Abonnieren Sie es einfach hier online. Dann haben Sie zu jeder Tages- und Nachtzeit Zugriff auf die neuesten Nachrichten und Hintergrundinformationen rund um die Hebeindustrie.

www.Vertikal.net/de/journal_subscription.php



Suchen Sie mehr Informationen über den britischen und irischen Markt?

Mit **Cranes & Access** erhalten Sie Informationen aus erster Hand. Holen Sie sich Ihren Vorteil nach Hause. Abonnieren Sie gleich hier online.

www.Vertikal.net/en/journal_subscription.php

www.Vertikal.net/Vermieter.

Ihre Vermieter aus Deutschland, der Schweiz und Österreich finden Sie ohne langes Suchen in unserem Verzeichnis. Einfach Region auswählen und Sie erhalten schnell eine Übersicht der Kran- und Arbeitsbühnenvermieter vor Ort.

www.Vertikal.net/Vermieter

Unser Gratisangebot:

Der Newsletter von Vertikal.net. Neueste Nachrichten aus der Branche erhalten Sie sofort per Email zugesandt. Damit Sie auch nur die Nachrichten erhalten, die Sie interessieren, wählen Sie ihre Bereiche selbst aus.

Loggen Sie sich noch heute ein.

www.Vertikal.net/de/newsletter.php

Die gesamte Ausgabe von Kran & Bühne erhalten Sie auch online als eine PDF-Datei. Laden Sie sich das komplette Heft gleich hier online herunter.

ACHTUNG: Die Datei umfasst rund 4-5 Mb.

www.Vertikal.net/de/journal.php



Neue Höhen Erreichen



Innovativ,
Verlässlich und
Kosteneffizient

SKYJACK[™]
HUBARBEITSBÜHNEN

Für mehr Informationen
www.skyjackeurope.com
www.skyjackinc.com
Tel: +44(0) 1691 676235

Die Last der Überwachung

Dank der EN280 sind neue Scherenbühnen mit einer Korblastüberwachung ausgestattet. Die Reaktionen hierzu fallen unterschiedlich aus, wie Rüdiger Kopf herausfand.

Die einen sind glücklich, die andere der Verzweiflung nahe. Das

Alltagsgerät in der Arbeitsbühnenbranche, die Scherenbühne, findet sich seit geraumer Zeit mit einer neuen Situation zurecht. Seit der Einführung der EN 280 sind alle neuen Modelle mit einer Korblastüberwachung auszustatten. Manche Geräte hatten schon immer die Korblastabfrage, andere haben die



Mit eigenen Modellen ist HAB in diesem Sommer auf den Markt gekommen

ses Equipment nun hinzugefügt. Über deren Sinn und Nutzen sind indes die Anwender sehr unterschiedlicher Meinung. Eines war aber bei allen Vermietern herauszuhören. Einige Kunden, die Scherenbühnen schon seit langem nutzen, kennen die kleinen Kraftpakete und haben nicht zu selten die Grenzen ausgetestet – und nicht immer eingehalten. Drücke wurden erhöht und Lasten aufgeladen, die nicht mehr zulässig waren. Durchaus keine Einzelfälle, was ganz klar auf Kosten der Sicherheit gegangen ist. Und nun lässt eine Korblastüber-



Dank beidseitigem Ausschub bieten die großen Scherenbühnen von Haulotte eine Plattformbreite von sieben Meter



Groß und schmal, das neue Modell von Holland Lift

wachung dies nicht mehr zu, was manch Anwender erst verstehen lernen muss. „Derzeit findet ein Umdenkprozess beim Kunden statt“, ist die Erfahrung von Achim Seuren, Geschäftsführer von Mobi-Lift. Diese Erfahrung teilen auch zahlreiche seiner Kollegen. Aber der Umdenkprozess findet auch bei den

Vermietern statt. Schon mit leicht entnervter Stimme gibt so mancher zu, dass die Zahl der Fahrten der Servicemitarbeiter gestiegen ist. Und dies durchaus aufgrund der Korblastabschaltung. Die Einführung dieser eigentlich zusätzlichen Sicherheit für den Kunden erfordert viel Zeit und ebenso viele Nerven. „Unsere Disponenten wurden angewiesen nach der Einsatzart zu fragen“, erklärt Lothar Thumulka, Bereichsleiter Arbeitsbühnen bei Becker, um schon im Vorfeld die Zahl dieser Ausfälle zu minimieren. Ausschließen werde man sie nie können. Der Faktor Mensch schlägt hier voll zu Buche. Derzeit sind allerdings die Stimmen bei den Kunden und Nutzern der Scherenbühnen nicht gerade versöhnlich und Unmut hat sich breit gemacht. Allerdings ist die Tatsache noch nicht bis hierher durchgedrungen, dass die Korblastüberwachung nicht ein böser Scherz des Vermieters ist, sondern durch die EN280 schlicht gesetzlich vorgegeben ist. „Wenn es nicht zu einem Umdenken kommt, wird die Unzufriedenheit weiter wachsen“, mahnt indes Leopold Mayrhofer, Vorstandsvorsitzender der System Lift AG. Mancher spricht auch davon, dass teilweise die eingesetzte Technik noch zu stark in den Kinderschuhen stecke: „Eher fällt in China ein Sack Reis um, bevor die Korblastabschaltung reagiere“ oder „Sie brauchen ja heute nur eine Bohrmaschine an die Wand drücken, schon schaltet das Gerät ab“, waren – sicherlich übertriebene –, Aussagen, die ►►



AICHI

**Warum
Fussball spielen?
Wir sind seit Jahren
Weltmeister!**



Aichi Sales Office BV
Koopmansweg 3
4906 CP Oosterhout (nb)
Holland
Tel +31 (0) 162-431543
Fax +31 (0) 162-451189
E-mail: info@aichiplatforms.nl

www.partnerlift.com

PARTNER



Vermietung bundesweit

Unsere Kooperationsgemeinschaft wächst weiter.
Machen Sie mit.



Konzept für Vermieter anfordern
► www.partnerlift.com

Telefon 0180 521 2469
Fax 0180 500 4003



PB Lifttechnik GmbH

Qualität die bewegt

- Hersteller von Arbeitsbühnen -

Scherenbühnenreihe

12 m bis 17 m Arbeitshöhe
Gerätebreite 1.20 m + 1.60 m

**Neu: 19 m und 22 m Arbeitshöhe
Gerätebreite 1.20 m
lieferbar ab Bauma 2007**

Sicherheitstechnik:

- Neigungsüberwachung
- Schlaglochschutz
- Gewichtsüberwachung auf der Plattform mit Überwachung des Scherensystems

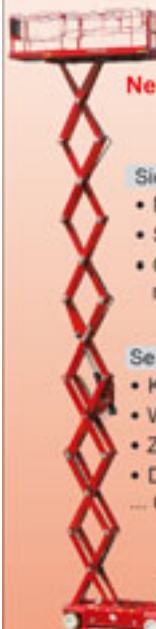
Serienausstattung:

- Klappbares Geländer
- Weißgummibereifung
- Zuschaltbarer Kraftgang
- Differentialsperre

... und viele weitere anwenderfreundliche Detaillösungen

... wie zum Beispiel:

- Lenkeinschlag 90°
- Verfahrbar in voller Höhe
- Not- bzw. Bodenbedienung elektrisch + manuell



PB Lifttechnik GmbH • Gewerbegebiet Gassenäcker • 89429 Oberbechingen
Tel: 09077-9500-0 • Fax 09077-9500-40 • info@pbgmbh.de • www.pbgmbh.de

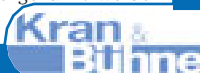


Iteco hat seine komplette Produktion auf die Anforderungen der EN 280 umgestellt

« durchaus bestätigt wurden. Insgesamt sehen die meisten Beteiligten aber durchaus auch Positives in der neuen Situation. „Es ist gut, weil unsere Maschinen mit dieser Technik nicht mehr so stark beschädigt werden“, bringt es Günther Aust, Geschäftsführer von AFI, auf den Punkt. Durch die permanente Überlast durch den Kunden wurden die Scherenpakete überanspruchert und auch stark beschädigt.

Die Mischung macht's

Gefragt nach dem wichtigsten Verkaufskriterium, haben die Hersteller mehr oder minder alle geantwortet, dass es die Mischung aus Preis, Technik, Service und Lieferzeit ist und kein einzelner Punkt explizit als der wichtigste genannt werden kann.



Die häufigste Form der Korblastüberwachung erfolgt durch einen Druckaufnehmer im Hubzylinder – oder separaten Zylinder – kombiniert mit einem Winkelmesser. Einige messen die Korblast über vier Messpunkte direkt unterhalb der Plattform. Ob diese oder andere Systeme bei den Anforderungen des Alltags Bestand haben, ist ein Streit unter Gelehrten und Philosophen. Die Entwicklung hat hier erst eingesetzt.

Die Hersteller haben allesamt auf die Forderungen der EN 280 reagieren müssen und haben ihre Geräte „Norm-gerecht“ ausgestattet. Bezüglich Neuheiten zeigt sich das aktuelle Jahr zurückhaltend und haut damit in die traditionelle Kerbe der „baumavorjahre“. So hat JLG nun konsequent die Baureihe „Liftlux“ in



Mit dem Produkten der Marke Liftlux hält JLG eines der umfangreichsten Scherenbühnenprogramme parat

sein Programm integriert und sowohl Elektro- als auch Dieselscheren dieser Marke seit kurzen im Angebot. Von acht bis 34 Meter Arbeitshöhe reicht damit die umfangreiche Auswahl.



Genie hat ein neues Antriebssystem für die GS-2668RT und GS-3268RT entwickelt

Genie hat das Jahr genutzt und für seine beiden GS-2668RT und GS-3268RT ein neues Fahrtriebssystem entwickelt. Das neue System erhöht laut Unternehmen die Geländegängigkeit, die Steigfähigkeit und die Traktion der Scheren. Damit sei die Maschine in der Lage, auch extreme Einsatzbedingungen zu meistern. Das Unternehmen hat bei der Entwicklung die zahlreichen Erfahrungen der Kunden einfließen lassen. „Unsere Kunden sind zum Teil mit extremen Boden- und Witterungskonditionen je nach Jahreszeit konfrontiert, so zum Beispiel mit Schlamm, Schnee und Eis“, erklärt John Norton, Genie Produktmanager. Das Unternehmen hat auf Mengenteiler-Ventile zurückgegriffen, die den Hydraulikfluss zu jedem Antriebsrad einzeln steuern. Durch den neuen Antrieb erreichen die Geräte nun Steigfähigkeiten von 35 bis 40 Prozent.

Haulotte hat im Bereich der großen Geländescheren nachgelegt. Mit der SXL-Serie bietet der französische Hersteller Bühnen mit einer Plattform, dank beidseitigem Ausschub, bis 7,3 Meter Breite an. Die Arbeitshöhen liegen zwischen zwölf und 18 Metern und die Korblast bei 500 beziehungsweise 700 Kilogramm, auch bei ausgeschobenen Plattformen. Zum Standard bei diesen Geräten gehört die automatische Nivellierung mit hydraulischer Abstützung.

Nachdem der Deal mit Haulotte für die kleineren Geräte durchgezogen wurde, hat Holland Lift nun bei den großen ▶▶



Skyjack hat seine Modelle 6826RT und der 6832RT überarbeitet

« Geräten nachgelegt. Der Scheren-Spezialist präsentierte im Sommer die N265EL13-4WDS auf den Platformers' Days. Hier stand das 26,5-Meter-Gerät in den Farben von Gerken. Die Elektroschere der N-Serie ist trotz der großen Höhe gerade einmal 1,3 Meter breit und verfügt über einen Allradantrieb.

Mit eigenen Produkten hat HAB aus Kronau den Schritt in den Scherenbühnenmarkt in diesem Sommer gemacht. Alle drei Modelle sind Elektroscheren-Arbeitsbühnen mit Arbeitshöhen zwischen 10,4 und 17,5 Metern. Die beiden kleineren Geräte haben eine Durchfahrtsbreite von 98 Zentimeter, während die S 175-12 E2WD, so die offizielle Bezeichnung, knapp 1,2 Meter Breit ist. Die Geräte sind allesamt mit stufenloser Proportionalsteuerung und einem Plattformausschub von 1,2 Metern ausgestattet. Die kleineren Maschinen verfügen über eine Korblast von 350 Kilogramm, das 17-Meter-Gerät schafft 500 Kilogramm.

Auch Skyjack hat nachgelegt und sein umfangreiches Scherenprogramm überarbeitet. Mit der 6826RT und der 6832RT stehen jetzt kompakte Diesel-Scherebühnen mit Stützen und Allradantrieb zur Verfügung. Dabei bleibt Skyjack nach eigenem Bekunden seiner Devise treu, die Maschinen so einfach wie möglich zu gestalten. Die Zugänglichkeit wurde weiter verbessert, so dass der Einstieg auf die Plattform aber auch die Servicearbeiten an Motor und Technik leichter werden.

Erfolgreiche Wiederkehr

Nachdem Snorkel den Weg nach Europa zurückgefunden hat, bringt das Unternehmen sukzessive neue Modelle auf den Markt. Bei den Scheren ist die neuste Maschine die SR

Ausbau der Kapazität

Snorkel will in Kürze ein neues Werk in Betrieb nehmen. Es befindet sich in Wathena im US-Bundesstaat Kansas, unweit der Hauptniederlassung in Elwood. Es soll viermal so viel Fläche aufweisen wie bislang und die Fertigungskapazitäten im 8-Stunden-Arbeitstag verdreifachen. Dort sollen in erster Linie die Scherenarbeitsbühnen

zusammengebaut werden. Doch auch Büroräume und weitere Hallen sind vorgesehen. „Da neue Modelle anstehen, mussten wir unsere Kapazitäten ausbauen und für künftiges Wachstum gerüstet sein“, begründet Frank Scarborough, COO von Snorkel International, diesen Schritt.



3370 mit zwölf Metern Arbeitshöhe. Mit der Geländescherebühne wird das Programm von Snorkel in seiner mittleren Höhenklasse erneuert.

Gleichfalls eine erfolgreiche Rückkehr hat MEC im vergangenen Jahr erlebt. Der US-Maschinenbauer ist nach seiner Absenz gleich mit einer kompletten Reihe an Elektroscherebühnen von 6,5 bis 11,6 Metern Arbeitshöhe über den Atlantik zurückgekommen. Die Auswahl reicht von den kompakten Bühnen mit 81 Zentimeter Durchfahrtsbreite über die Standard-Maschinen mit 84 Zentimetern Breite bis zu den „Großen“ mit 1,19 Metern Breite. Korblasten bis 565 Kilogramm stehen dabei zur Auswahl.

Nach den einschneidenden Forderungen der EN 280 hat auch Iteco einen einschneidenden Schritt begangen. Die komplette Produktion der alten Modelle wurde eingestellt und durch Geräte ersetzt, die nach einer komplett neuen Philosophie entwickelt wurden. Die Geräte der so genannten IT-Baureihe orientieren sich in Bezug auf Lastwaage und Scherenschutz und vielem mehr an der Euro-Norm EN 280. Das bedeutet, dass die Maschinen so konstruiert sind, dass die komplette Nennlast der Plattform auch auf der so genannten Plattformverlängerung anliegen darf. In Deutschland werden die Geräte inzwischen über Bielefeld Arbeitsbühnen vertrieben. »



Omega produziert große Scherenbühnen, auch auf Raupenfahrgeräten

BIG BLUE IS BACK!



UpRight ist zurück und besser als je zuvor! Der Wechsel der Eigentümer bringt viele weitere grundsätzliche Veränderungen mit sich. **UpRight Powered Access** engagiert sich noch stärker, innovative, qualitativ hochwertige Hubarbeitsbühnen für den weltweiten Markt herzustellen.

In den letzten drei Monaten haben wir Ihnen intensiv zugehört und die folgenden Verbesserungen bereits eingebracht:

- Wir haben Millionen in eine neue Produktionsstätte investiert, um unsere Effizienz, die Qualität und Maschinen-Lieferzeiten zu steigern.
- Wir sind weltweit strategische Partnerschaften eingegangen um sicherzustellen, dass Sie die notwendige Unterstützung im Bereich Service und Ersatzteilbeschaffung erhalten.
- Wir haben ein motiviertes Powered Access Kundenservice-Team eingestellt, um Sie mit akkuraten Informationen zu versorgen.

Unser Verbesserungs-Programm ist im fortwährenden Prozess und Sie werden in den nächsten Monaten noch viele weitere Entwicklungen erleben. Nehmen Sie sich in Acht - „Big Blue is Back“!

Besuchen Sie unsere Internet-Seite für weitere Informationen:

www.upright.com

Kontaktieren Sie bitte zu allen Maschinen- und Ersatzteil- Angelegenheiten innerhalb Deutschlands unseren deutschen UpRight Master Distributor:



Otto-Hahn-Str. 3 D-40699 Erkrath
Telefon: +49 (0) 211 167 4316
Telefax: +49 (0) 211 167 4318
info@power-lift.de www.power-lift.de

UpRight Powered Access
Gebietsleitung
Telefon: + 49 (0) 221 170 6527
Telefax: + 49 (0) 221 170 6536

UpRight
POWERED ACCESS



Anhängerarbeitsbühnen
Raupenarbeitsbühnen
LKW-Arbeitsbühnen
Neu und Gebrauchtgeräte
Vertrieb und Service
Ersatzteilversorgung
Finanzierungen
Versicherungen



OMME LIFT GmbH www.ommelift.de info@ommelift.de Tel. 0511/978 101-0 Fax -11

FUXLIST 

DAS BUSINESS-PORTAL

*Kostenfrei anmelden zum Info-Eintrag
unter www.fuxlist.de*

DIALOG-Eintrag (inkl. direkter Verlinkung ab 79 EUR)



HOLLAND LIFT

Der Powerlift ...

- Hebekapazitäten bis zu 1000 kg
- Scherenbühnen mit Arbeitshöhen von 6,5m bis 34m
- Diesel- oder Elektroantrieb
- 4x2, 4x4 oder Raupenfahrwerk

Holland Lift International B.V.
Tel: +31 (0) 229 285555
Fax: +31 (0) 229 285550
E-mail: info@hollandlift.com



www.hollandlift.com

Scherenbühnen



Konsequent erneuert hat Snorkel seine Modellpalette

◀ Mit sechs Modellen ist PB Liftechnik vor zwei Jahren auf den Markt gekommen. Sie zeichnen sich unter anderem durch nach oben verjüngende Scherenpakete aus. Die Geräte stehen in 1,2 Meter Breite und 1,6 Meter Breite und Arbeitshöhen zwischen zwölf und 17 Meter zur Verfügung. PB erweitert im kommenden Jahr seine Modellreihe um zwei Modelle mit 19 und 22 Meter mit einer Breite von 1,2 Meter.

Ein weiterer Anbieter aus Deutschland ist Weiss Arbeitsbühnen. Die Elektroscherenbühnen decken Arbeitshöhen von 6,6 bis 11,8 Meter ab. Die Maschinen zeichnen sich durch einige Details aus. Dazu gehören feuerverzinkte Scheren ebenso wie hartverchromte Scherenbolzen.

Mit einer Mischung aus Scheren- und Teleskopbühne hat im Frühjahr Manitou für eine Überraschung gesorgt. Mit einer fünf mal 2,3 Meter großen Plattform hat die 150 TP eine Plattform, die einer Schere ähnelt, den Ausleger jedoch von den Teleskopbühnen geerbt. Lasten bis 1000 Kilogramm können auf der Plattform angehoben werden. Die maximale Arbeitshöhe liegt bei 15 Metern. Der Ausleger erlaubt gegenüber „normalen“ Scheren den Verschiebung der Plattform entlang der Fahrachse, so dass ein größerer Arbeitsbereich aus einer Standsituation abgedeckt wird.

Die Steuerung hat UpRight für seine Geräte überarbeitet und mit variabler Geschwindigkeitseinstellung und digitaler Fehleravisierung ausgestattet. Mit Arbeitshöhen bis zehn Meter stehen Geräte mit den klassischen Scherenpaketen zur Verfügung. Die „Speed Level“ hingegen ist mit einem Z-Paket ausgestattet, mit dem unter anderem leichter Querneigungen ausgeglichen werden können.

Seit einigen Jahren dabei, bietet Omega Lift vor allem größere Scherenbühnen an. Dabei setzt das niederländische Unternehmen verstärkt auch auf raupengetriebene Maschinen. **K&B**



GS™-1932

Sie können sich auf Genie verlassen!

- ✓ Zuverlässige, qualitativ hervorragende Arbeitsbühnen
- ✓ Genie Gebrauchsmaschinen
- ✓ Umfassender Kundendienst
- ✓ 24 Std. technischer Vor-Ort-Service
- ✓ Schnelle Ersatzteillieferungen
- ✓ Schulungen und Vermittlung von Know-How durch unser Genie Team
- ✓ IPAF Bedienerschulungen
- ✓ Maßgeschneiderte Lösungen in finanziellen Fragen

Wir stehen Ihnen als Partner gerne zur Seite.



Z™-51/30J RT



Z™-135/70



GTH-4013 NEU



S™-65

Genie
A TEREX COMPANY

Genie

A TEREX COMPANY

www.genieindustries.com

E-mail: infoeurope@genieind.com

Tel: +49 (0) 4202 8852-0 Fax: +49 (0) 4202 8852-25