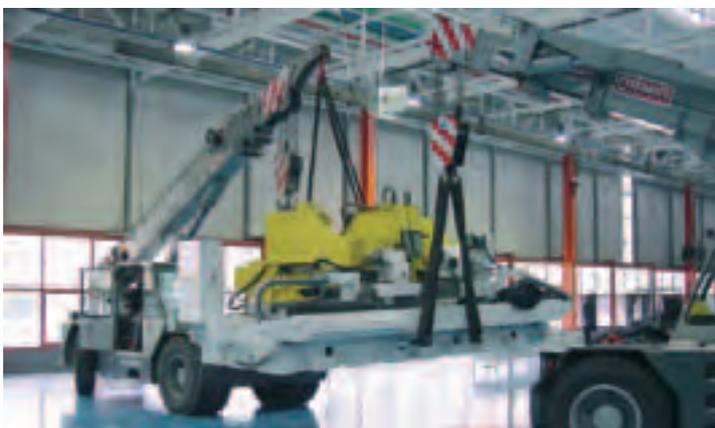


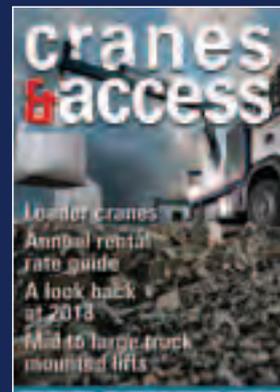


**PICK and CARRY**



# Subscribe to **cranes & access**

The only way to guarantee that you receive every issue



## Subscription Application Form

Please complete this form and either fax back on +44 (0) 1295 768223 or +49 (0) 7618 866814 or post to The Vertikal Press, PO Box 6998, Brackley, NN13 5WY, UK. Tel: +44 (0)8448 155900

Name \_\_\_\_\_

Company \_\_\_\_\_

Job Title \_\_\_\_\_

Telephone \_\_\_\_\_

Address \_\_\_\_\_

Zip/Postcode \_\_\_\_\_

Country \_\_\_\_\_

Telefax \_\_\_\_\_

Email \_\_\_\_\_

Please start my one year subscription to **Cranes & Access** at the rate of:

£40.00/€60 (UK and Irish addresses only)

€75.00 (Rest of Europe)

\$110.00 / £60.00 (Other regions)

I enclose a cheque made payable to The Vertikal Press

Please invoice me

I enclose an international money order

Please charge to my credit card

Name \_\_\_\_\_

Card number \_\_\_\_\_

Expiry date \_\_\_\_\_

Security code \_\_\_\_\_

ORMIG S.p.A. PIAZZALE ORMIG  
15076 OVADA (AL) ITALY  
TEL. (+39) 0143.80051 r.a. - FAX (+39) 0143.86568  
E-mail: [mktg@ormigspa.com](mailto:mktg@ormigspa.com) - [sales@ormigspa.com](mailto:sales@ormigspa.com)  
[www.ormig.com](http://www.ormig.com) - [www.pickandcarry.com](http://www.pickandcarry.com)



**Vertikal**.net  Subscribe online at [www.vertikal.net](http://www.vertikal.net)

# Manitowoc macht Meter



Den Gästen in Wilhelmshaven wurde der neue GMK 5250L - hier in den Farben von Merkel Krane - vorgestellt

Hier an der „Waterkant“ werden schon seit Jahrzehnten Mobilkrane produziert. Damit am Standort zwischen Kanalhafen und Banter See in Wilhelmshaven dies auch weiterhin geschieht, wurden jetzt die Weichen neu gestellt. Zum einen musste Fläche her, die am Werk direkt nicht mehr vorhanden ist. Umringt von Wasser und Hinterlassenschaften des Zweiten Weltkriegs sowie weiteren Einschränkungen, war es unumgänglich, eine neue Fläche zu suchen. Gar nicht so einfach, auch in und um Wilhelmshaven – aber machbar. Jetzt hat Grove neun Hektar erworben mit der Option, weiteren Grund zu erwerben. So können jetzt die Entwicklungsabteilung und ein Testgelände auf dem rund zehn Kilometer entfernten Gelände eingerichtet werden. Auf dem bisherigen Areal können weitere Flächen überbaut und die Hallen modernisiert werden. Insgesamt investiert Manitowoc in seinen Grove-Standort über 30 Millionen Euro. Ziel ist es unter anderem, die Wege in der Produktion zu verkürzen – und das im Sinne des Wortes. Bis Ende 2016 soll so eine konsequente Linienproduktion ohne Umwege installiert sein oder wie es Dr. Klaus Pohl, Geschäftsführer Mobilkran Produktion, formuliert: „von der Werkstatt zu Fließfertigung.“ Ein wei-

terer Schritt wird auch im Service angegangen. Das Servicenetz von Grove in Deutschland wurde durch die Einstellung mehrerer Wartungstechniker gestärkt. Rund 1.000 Mitarbeiter arbeiten für Manitowoc im AT-Bereich in Deutschland.

Eine weitere Investition macht sich heute schon bemerkbar, da sie bereits in der Produktion läuft: eine Laser-Hybridschweißanlage. Die Ober- und Unterschale werden schneller, präziser und ohne Gegenblech verschweißt. Macht eine Gewichtersparnis von bis zu 120 Kilogramm bei einem 60 Meter langen Ausleger. Davon konnten sich Mitte September interessierte Kunden selbst ein Bild machen, ebenso wie vom neuen GMK5250L, dem dritten neuen 5-Achser in diesem Jahr. Ein Ziel beim neuen 250-Tonner war es, „deutlich unter 60 Tonnen zu liegen“, erklärt Jens Ennen, Senior Vice President für AT-Krane bei Manitowoc. Das „L“ im Produktnamen verrät zudem, dass der Hauptausleger 70 Meter lang ist. Kombiniert mit der hydraulische Klappspitze, ist eine maximal Rollenkopfhöhe von 110 Meter erreichbar. Die 12 bis 21 Meter lange Doppelklappspitze ist hydraulisch abwinkelbar, und das bis zu 50

In Wilhelmshaven ist einiges in Bewegung geraten. Was genau, darüber hat sich Rüdiger Kopf informiert.



Das Event wurde auf mehrere Tage verteilt, sodass intensive Gespräche geführt werden konnten

Grad, wodurch besser über Störkanten hinweg gearbeitet werden kann. Eine weitere Neuerung des Krans ist die VIAB-Turbokupplung für sanftes Anfahren und hohe Kraftübertragung. Vereinheitlicht wird ab dem GMK5250L auch die Steuerung, „CCS“ genannt. Ennen bringt es so auf den Punkt: „Wir machen das, was wir technologisch für sinnvoll erachten“ und fügt an: „Für den Kunden muss ein wirtschaftlicher Vorteil herauskommen.“

Weiter sagt Jens Ennen: „Deutschland war für unser Unternehmen schon immer ein wichtiger Stützpunkt. Und wir wollen sicherstellen, dass wir für unsere Kunden hier alles in unseren Kräften Stehende unternehmen. Der deutsche AT-Markt ist der größte und am heftigsten umkämpfte Markt der Welt, und unsere Kunden hier betreiben ihre Geschäfte mit großer Leidenschaft. Das Augenmerk unseres Unternehmens liegt mehr denn je auf unseren Kunden, deren Erwartungen wir auch weiterhin nicht nur erfüllen, sondern übertreffen wollen.“ Kein Wunder also, dass bei dem Kundenevent die Anwesenden auch schon mal am neuen GMK4100L-1 schnuppern durften.



Eine Vorpremiere gab es für den GMK 4100L-1



Das neue Herzstück, die Laserhybridschweißanlage