

MIT UNS SIND SIE DER ENTWICKLUNG IMMER EINEN SCHRITT VORAUSS



INNOVATION IST IHR VORTEIL

Sie brauchen ausgezeichnete, innovative Produkte. Eine Vielseitigkeit aus Hubarbeitsbühnen und Teleskopladern für den extrem anspruchsvollen Mietmaschinenmarkt. Und, dabei sind Sie auf umfassende Betreuungs- und Servicedienstleistungen angewiesen, denn nur so können Sie Ihren Vorsprung halten und ausbauen. Mit unseren Finanzierungsangeboten, Schulungen, Ersatzteilen und Serviceleistungen sorgen wir dafür, dass Ihre Maschinen jederzeit einsatzbereit sind und garantieren Ihnen und Ihren Kunden eine maximale Wertschöpfung. Ganz gleich, ob es um leistungsstarke und zuverlässige Geräte oder uneingeschränkte Betreuungs- und Servicedienstleistungen geht, auf JLG ist Verlass!

Erfahren Sie mehr unter www.jlg.com

JLG
reaching out.

Wartung, Umbau oder interner Transport

Die Einsatzvielfalt von Kranen und Arbeitsbühnen in Innenräumen hat sich in den letzten Jahren intensiviert und auch ihre Spuren hinterlassen. Kran & Bühne versammelt Beispiele hierfür.



Kleine Helfer wie diese Bravi Personenlifte sind aus Industriekomplexen nicht mehr wegzudenken

Gerne denkt man an das Freigelände, wenn man über Krane und Arbeitsbühnen spricht. Mehr und mehr rücken die Geräte inzwischen „unters Dach“ und finden bei Einsätzen in Innenräumen ihre Aufgaben. Bei den Arbeitsbühnen sind es teilweise regelrechte Spezialisten, die die Innenräume stürmen. Dazu gehören zweifelsohne Hersteller wie Bravi, Faraone und Power Towers. Aber auch die großen Namen haben einiges im Angebot. Bei Industriekranen fallen einem sofort die dafür prädestinierten Geräte der Marken Valla, Ormig, Galizia oder JMG ein. Aber nicht nur auf diese wird zurückgegriffen. Sowohl Citykrane als auch Ladekrane sind hier am Werk, aber gerade auch Spezialkrane haben sich für diesen Markt entwickelt. Bei Ar-

beitsbühnen kommt man schneller auf entsprechende Geräte. Aber auch bei diesen gibt es einen Trend, der sich im Antrieb niederschlägt. Sowohl reine Elektrobühnen – auch im größeren Bereich – als auch Maschinen mit Bi-Antrieb sind verstärkt auf den Markt gebracht worden. Und ebenso für das Handling und den Transport von Bauteilen sind inzwischen Maschinen auf dem Markt, die es wert sind, einen Blick darauf zu werfen. Auch der Untergrund stellt an die Gerätschaften höhere Ansprüche – besonders an Arbeitsbühnen, da diese auch auf empfindlichen Böden arbeiten müssen. Grund genug, um einmal verschiedene Maschinen im Einsatz vorzustellen, um deren Möglichkeiten anhand dieser Beispiele besser zu verdeutlichen.

Bühne in der Küche

Ist ein Einsatzort besonders eng und schwer zugänglich und darf zugleich der Fußboden nicht beschädigt werden, sind in der Regel Raupenarbeitsbühnen die erste Wahl. So auch in einem Möbelhaus in Bad Dürkheim. Außerhalb der Öffnungszeiten musste der Kunde von Schwenk Arbeitsbühnen im Küchenstudio und Treppenhaus Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten durchführen. Und es ging recht eng dabei zu. >>

In einem Küchenstudio in Bad Dürkheim wurden mit einer Teupen Leo 18GTplus von Schwenk Arbeitsbühnen Instandsetzungsarbeiten durchgeführt



No Smoke

Im Zuge von Renovierungs- und Umbauarbeiten im Schloss Mannheim wurde in der Schlosskirche neue Brandschutztechnik installiert. Dabei mussten in rund elf Metern Höhe Kabel und Lasersensoren montiert werden. Da in der Kirche nicht nur Gottesdienste, sondern auch viele kulturelle Veranstaltungen stattfinden, sollten die Arbeiten in möglichst kurzer Zeit erledigt werden. Cramo-Fachberater empfahlen den Einsatz der Hybrid-Gelenkteleskopbühne JLG M600JP, die nur 2,42 Meter Breite aufweist und somit durch den engen Kircheneingang passte und im Inneren einwandfrei manövrieren konnte. Dank ihrer Arbeitshöhe von über 20 Metern und der seitlichen Reichweite von 13,5 Metern überbrückte sie die großen Entfernungen – und „griff“ über die Empore und Kirchenorgel auf der einen Seite und über den Altar auf der anderen Seite spielend. Durch ihren emissionsfreien Hybridantrieb traten keine Abgase in der Kirche aus, die die Arbeiten beeinträchtigen oder die Malereien beschädigen würden. Die Arbeiten mit der JLG M600JP wurden binnen eines Tages abgeschlossen, und die Landesbauverwaltung erteilte danach gleich den nächsten Auftrag für die Bühne. Eine Spezialfirma reinigte die Kirche nach Abschluss der Umbaumaßnahmen – und dies auch mit der Hybrid-Gelenkteleskopbühne.



Eine JLG M600 hat Cramo für Renovierungsarbeiten in der Schlosskirche in Mannheim eingesetzt



Mit dieser Omme 2200 RBD ging Zürlift in das Einkaufszentrum Grütze in Winterthur

Sanfte Pfoten

Einkaufszentren sind in den letzten Jahren und Jahrzehnten immer mehr in Mode gekommen. Und die Shopping Center, Malls oder Großmärkte unterliegen sowohl einem steten Wandel als auch einer permanenten Instandhaltung, so auch hier im schweizerischen Winterthur. Das „Einkaufszentrum Grütze“ orderte bei der Zürlift AG für Wartungsarbeiten eine Raupenarbeitsbühne. „Die Kunden lieben die OMME 2200 RBD insbesondere wegen der einfachen Bedienung und der hervorragenden Verarbeitungsqualität, welche für die Zuverlässigkeit letztendlich sehr wichtig ist“, berichtet Geschäftsführer Fabian Hauser. Und da die Maschine mit nichtmarkierenden Ketten ausgestattet ist, werden auch keine Spuren auf dem Boden hinterlassen. Hauser schwärmt weiter: „Eine super Maschine, welche mit den eingebauten vier Batterien rein elektrisch und geräuschlos oder mit dem Dieselmotor etwas lauter und dafür auch schneller angetrieben werden kann.“

Während der Produktion

In großen Fabrikhallen stößt man mit einfachen Leitern und Rollgerüsten schnell an seine Grenzen. Abhilfe schaffen hier Arbeitsbühnen. Kleine Teleskopmastbühnen wie die Haulotte Star 8 von Mateco mit geringen Ausmaßen brauchen wenig Platz, sind kompakt und leicht und damit ideal für alle Arbeiten bei beengten Raumverhältnissen. Durch den flexiblen Korbarm und eine optimierte Knickgelenk-Technik lassen sich Arbeitsabläufe selbst an schwer zugänglichen Stellen einfach und effizient erledigen. So können problemlos auch über Anlagen und Maschinen hinweg Wartungs- oder Montagearbeiten durchgeführt werden – auch während der laufenden Produktion. >>



Eine Haulotte Star 8 in den Farben von Mateco



Selbstfahrende Lösung, vielseitig einsetzbar vom Beginn bis zum Ende Ihres Projektes. Beidseitig erweiterbares Deck bietet mehr Platz für Werkzeug und Material. Bodenfreiheit von 87 mm.

HOCH DENKEN.

FÄHRT NACH STELLUNG OHNE AUSSTEIGEN.

Das Leonardo HD ist ohne Zweifel die produktivste fahrbare Hebebühne auf dem heutigen Markt.



BRAVIISOL.COM



NEU: STAR 6

ÜBERALL EINSETZBAR – MIT BESTEM ROI
Maximale Sicherheit, Effizienz & Komfort für Ihre Wartungsarbeiten

➤ BERATUNG
EXPERTEN-TEAM
LOKALER SUPPORT WELTWEIT

➤ FINANZIERUNG
LEASING-LÖSUNGEN
MIETKAUF-LÖSUNGEN

➤ SERVICES*
KOMPETENTE TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG
WARTUNG & GARANTIE
PROFESSIONELLE TRAININGS
ORIGINAL HAULOTTE ERSATZTEILE



Leichte 85 Tonnen

Auf der bauma hat Scheuerle die „kleinsten“ Modulfahrzeuge seiner SPMT-Baureihe vorgestellt und ihnen das Prädikat „light“ im Namen mitgegeben. Zwei dieser zweiachsigen Module mit je 85 Tonnen Nutzlast verrichten nun gemeinsam mit zwei Vierachs-Modulen mit 176 Tonnen Nutzlast beim polnischen Unternehmen Famet ihren Dienst. Dort helfen sie, Anlagenteile und Generatoren im Werk Kędzierzyn-Koźle zu händeln. Dem Betreiber stehen sämtliche Lenkprogramme des klassischen SPMT zur Verfügung. Durch die integrierte Antriebseinheit entfällt die externe „Power Pack Unit“, was die Geräte wendiger macht.

Mit diesem „kleinen“ vierachsigen selbstangetriebenen Transportmodul werden beim Anlagenbauer Famet in Polen Teile in der Produktion gehändelt



Médiaco hat einen seiner Liebherr LTC 1050-3.1 im badischen Oberkirch eingesetzt. Nur mit dem Einsatz von Hakentraverse und Schwerlastspitze konnte der rund 16 Tonnen schwere Werkzeugwechsler platziert werden

Kompakt ist gefragt

Eng ging es auch für einen Liebherr LTC 1050-3.1 aus der Flotte des französischen Kranvermieters Médiaco zu. Bei einem Einsatz auf der deutschen Rheinseite im badischen Oberkirch war für die Montage eines Bearbeitungszentrums bei einem Maschinenbauer nicht viel Platz übrig. Neben der eingeschränkten Stellfläche hatte der Kran auch mit der niedrigen Decke der Industriehalle zu kämpfen. Dank der sogenannten Haken-traverse, die an die 20 Grad abgewinkelte Schwerlastspitze montiert war, konnte der rund 16 Tonnen schwere Werkzeugwechsler platziert werden. Mit diesem Rüstzustand des Krans ist ein Bewegen der Last dann nur noch über Teleskopieren, Neigen und Schwenken des Kranauslegers möglich. Allerdings liegt dabei das Hakenniveau gegenüber der regulären Hakenflasche ohne Hubendshalter um etwa einen Meter höher.

Aber auch in Innenstädten sind die Kompaktkrane mehr und mehr gefragt. Beim Ersteinsatz des neuen LTC 1050-3.1 der Firma Kühl aus Elmshorn ging es um eine Balkonmontage in Hamburg. Dabei waren Lasten bis drei Tonnen zu heben. Der LTC 1050-3.1 meisterte die enge und niedrige Zufahrt in den Innenhof der Wohnanlage. Die Alternative wäre die Montage von außen mit einem 200-Tonner und Doppelklappspitze gewesen. Hierzu hätte die Straße in Hamburg komplett gesperrt und einige dort verlaufende Buslinien umgelegt werden müssen.

Für die Montage von Balkonen in einem Hamburger Hinterhof musste dieser LTC 1050-3.1 durch die enge Zufahrt hindurch



Mietgeräte. Professionell. Europaweit.

IPAF zertifiziertes Schulungszentrum



Baumaschinen



Arbeitsbühnen



Teleskoplader



Minikrane



Stapler



Bau & Garten



Event-Technik



Lagertechnik



Licht & Strom



Connectcars



Connectquads



Werkzeuge



Baugeräte



Holzhäcksler



Schulungen



Gebrauchtgeräte

Vermietung europaweit kostenlose Miethotline

0800 092 99 70

BEYER www.beyer-mietservice.de

Krane hieven Krane

Im SKF-Prüfzentrum sind neue Hallenkrane eingebracht worden. Für die Installation hat das Unternehmen Gebrüder Markewitsch zwei seiner Citykrane abgestellt. Im Inneren des neuen Gebäudes von SKF werden ein Haupt- und ein Hilfskran die künftigen Großlager-Prüflinge zu ihren jeweiligen Testständen manövrieren. Der Hauptkran erstreckt sich über die gesamte Breite der Testhalle und hat somit eine Spannweite von rund 20 Metern. Seine beiden Querträger wiegen zusammen mehr als 30 Tonnen. „Angesichts derartiger Faktoren war beim Einbringen des Krans ebenso viel Maßarbeit wie Geschick gefragt“, meint Andreas Büchner, Senior Projektmanager im Testcenter-Team von SKF. Zunächst wurden die Träger auf einem Tieflader durch eine etwa sechs mal fünf Meter große Öffnung in der Seitenwand ins Prüfzentrum gefahren. Innen angekommen, nahmen zwei Citykrane die Träger auf und hieften sie Zentimeter um Zentimeter bis auf eine Höhe von gut zwölf Metern. Dort oben wurden die Träger schließlich auf ihre Schienen gesetzt, auf denen sich der Hallenkran knapp 80 Meter weit durch die Fabrikhalle bewegen kann. Als nächstes galt es, die beiden Laufkatzen des Hauptkrans auf dessen Querträger zu heben. „Die Katzen haben eine nominelle Tragkraft von jeweils 50 Tonnen“, erklärt Büchner, „und wiegen selbst gut sieben Tonnen pro Stück.“



Diesen Overheadkran platzieren zwei Citykrane von Markewitsch

Die dazugehörige Laufkatze wurde von außen durch die Dachluke unter die Decke gezogen

Zur Montage der Laufkatzen hatten die Schwerlastexperten des Nürnberger Unternehmens Gebr. Markewitsch außerhalb des Gebäudes einen 220-Tonnen-Kran postiert. Durch eine Öffnung im Dach nahm der Kran die Laufkatzen auf und setzte sie vorsichtig auf die Querträger. Da der Kranführer bei diesem Vorgang keinen direkten Blick aufs Geschehen innerhalb der Halle hatte, wurde er von seinen Kollegen „vor Ort“ per Funk dirigiert. „Das hat alles reibungslos geklappt“, lobt Büchner die Schwerstarbeit der gesamten Mannschaft. Nachdem die frisch installierten Krane ihre abschließenden Stresstests anstandslos absolviert haben, gilt die Montage der beiden neuen Prüfstände als nächster Meilenstein beim Baufortschritt: Die riesigen Kraftprotze der Augsburger Firma Renk Test System werden noch im Herbst anlaufen. „Wir rechnen damit, dass wir unser Prüfzentrum im Laufe des nächsten Jahres seiner Bestimmung übergeben können“, sagt Dr. Martin Göbel, Leiter des Gesamtprojekts bei SKF in Schweinfurt. >>



DINOLIFT
Up to the Job

Zwei Maschinen
in einer Ausführung!

DINO 220XSE

Jetzt neu mit Stützen und
Funkfernsteuerung als Sonderausstattung!



dinolift.com



HEMATEC Arbeitsbühnen GmbH
www.hematec-arbeitsbuehnen.de
Zentralruf
Deutschland +49 (351) 89 75 50-0
Österreich +43 (1) 769 30 69

NEU im Vermietprogramm: ELEKTROLADEKRAN PK 53002-SH



Direkt zum
Technischen
Datenblatt

10,4 t bei 4,4 m
Ausladung

33 m Hakenhöhe

28 m seitliche Reichweite
mit Fly-Jyp

PS: einziger in
Süddeutschland!
Wir vermieten
bundesweit!

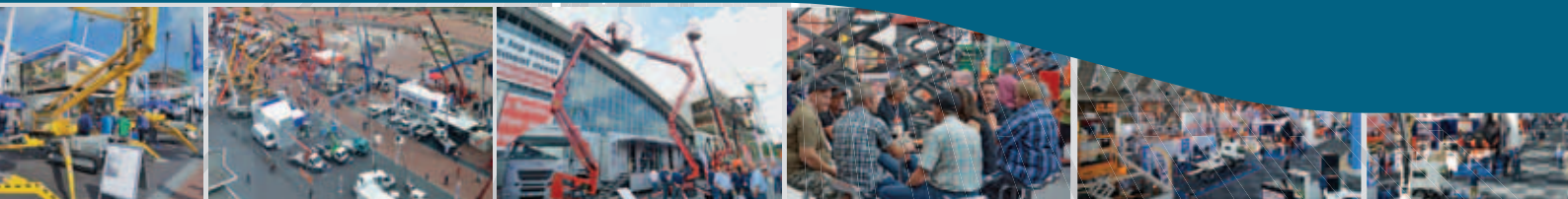
Arbeitsbühnen Hoffmann GmbH
Mannheimer Str. 140a
68753 Waghäusel
Tel: 07254/95 88 10
www.arbeitsbuehnen-hoffmann.de

LÖSUNGEN FÜR ALLE HERAUSFORDERUNGEN IM HÖHENZUGANG

2017
AMSTERDAM
2. - 4. MAI

Internationale Fachmesse
für Hebebühnen

Sichern Sie sich **FREIEN** Eintritt!
www.apexshow.com



Gesponsert von:

access
INTERNATIONAL

In Zusammenarbeit mit:

IPAF

khl

Finden Sie uns auf



Babynahrung aufstellen

Moderne Fertigungsstätten sind dafür bekannt, den verfügbaren Raum optimal zu nutzen. Diesen Anspruch stellt auch der Lebensmittelkonzern Nestlé an den Neubau seines neuen Hochregallagers für Babynahrung im bayerischen Biessenhofen. Das Unternehmen „Kranprofis Allgäu“ musste 21 Meter hohe Regalbediengeräte in dem Hallenneubau mit einer Deckenhöhe von gerade mal 23 Metern aufrichten. Das Vermietunternehmen setzte seinen Grove GMK3060 ein. Durch die abgesenkte Federung erreichten die Kranprofis eine Durchfahrtshöhe von nur 3,54 Meter. Einer der entscheidenden Faktoren für das Projekt war jedoch die Hallen- und Schwerlastspitze, die Manitowoc speziell für den GMK3060 entwickelt hat und die als Sonderausstattung erhältlich ist. Die dreirollige Spitze ist 1,80 Meter lang und verfügt über eine Maximalkapazität von 26 Tonnen. Der Kran kann damit schon ab Null Grad Auslegerwinkel eingesetzt werden und ist aufgrund optimierter Teleskopierfolgen speziell für den Einsatz unter beengten Verhältnissen und in Hallen geeignet.

„Die Aufgabenstellung von Nestlé lautete, die Regalbediengeräte von der Horizontalen in die Vertikale und dann an den vorgesehenen Platz zu bringen. Bei unserem Konzept konnten wir durch die neue Schwerlastspitze von Manitowoc die geringstmögliche Höhe zwischen Rollenkopfoberkante und Hakenflaschenunterkante erzielen“, erklärt Peter Völker, Geschäftsführer von Kranprofis Allgäu. Bei Normalbetrieb mit dem Hauptausleger beträgt der Abstand dort etwa drei Meter, während er mit der neuen Schwerlastspitze auf 1,60 Meter reduziert werden konnte.

K & B



Die Firma Kranprofis Allgäu nutzte ihren Grove GMK 3060, um Montagearbeiten in einem bayrischen Werk von Nestlé auszuführen



Dank der abwinkelbaren Schwerlastspitze konnte der Kran in der Halle den Job sogar einen Tag schneller als anvisiert ausführen