

Training in mehr als 10 Sprachen. eLearning-Modul verfügbar.

Benutzt du dies...



dann brauchst du das!



IPAF-geprüfte Schulungszentren schulen jedes Jahr mehr als 150'000 Bediener in der sicheren und effektiven Anwendung von Hubarbeitsbühnen.

Die IPAF PAL Card ist weltweit branchenübergreifend respektiert und der Beweis, dass ihre Bediener nach den höchsten Sicherheitsstandards geschult wurden und alle gesetzlichen Anforderungen erfüllen.

**Finden Sie Ihr geprüftes IPAF
Schulungszentrum unter
www.ipaf.org/de**

Das IPAF Schulungsprogramm für Bediener von Hubarbeitsbühnen ist durch den TÜV als konform mit ISO 18878 zertifiziert und erfüllt die Schweizer Anforderungen zur Arbeitssicherheit.





Klaus Kersten
Verkaufsleiter Deutschland Industriebatterien
von Banner Batterien Deutschland

Blei-Säure-Batterien klar im Vorteil

Als Produzent von hochwertigen Industriebatterien ist Banner Batterien am Markt bekannt. Kran & Bühne sprach mit Klaus Kersten, Verkaufsleiter Deutschland Industriebatterien von Banner Batterien Deutschland, über die Vorteile der Energiepakete.

KB: Warum ist es sinnvoll, nach wie vor auf Blei-Säure-Batterien im Industriebatteriebereich zu setzen?

Kersten: Grundsätzlich haben Blei-Säure-Batterien große Vorteile gegenüber Lithium-Ionen-Akkus. So sind die Kosten von Lithium-Ionen-Batterien wesentlich höher als die von Blei-Säure-Batterien: Beispielsweise kostet 1 kWh Blei-Säure-Batterie heute rund 70 Euro, während die Kosten für 1 kWh Lithium-Ionen-Batterie bei 300 Euro liegen. Auch werden die Kosten für Lithium-Ionen-Batterien wegen des Bedarfs an Seltenen Erden weiter steigen. Nicht zuletzt aufgrund der hohen Recyclingrate von mehr als 99 Prozent werden dagegen die Preise von Blei-Säure-Batterien relativ konstant bleiben. Hinzu kommt, dass in Blei-Säure-Batterien Seltene Erden keine Rolle spielen, was auch den Vorteil hat, dass es weniger Abhängigkeit beispielsweise von der politischen Lage in Afrika gibt.

Aber auch in Sachen Umwelt haben Blei-Säure-Batterien aufgrund der hervorragenden Wiederverwertung klare Pluspunkte. Entsprechend sind für uns Nachhaltigkeit und Umweltschutz ein essenzieller Bestandteil der Unternehmensphilosophie. So produziert und forscht unser Unternehmen nach höchsten Qualitätsstandards und zeichnet sich durch umweltschonende Fertigungsprozesse aus. Hinzu kommen ein sparsamer und nachhaltiger Einsatz von Energie und Rohstoffen, die Wiederverwertung und das Recycling innerhalb eines geschlossenen Produktkreislaufs sowie eine permanente Verbesserung der Nachhaltigkeit in der Produktion durch Forschung und Entwicklung zur Minimierung des ökologischen Fußabdrucks.

Wie kann eine optimale Pflege der Industriebatterien gewährleistet werden?

Hier stehen drei von uns angebotene Services im Fokus: Erstens helfen die Kurz- und Langzeitmiete unserer Industriebatterien, die Ressourcen unseres Planeten effektiv zu schonen. Zweitens zeigen wir mit der Bereitstellung von Energielösungen unseren Kunden mögliche Energie- und CO₂-Einsparpotentiale auf, die wir über den Einsatz neuester Lade- und Batterietechnologien ermöglichen können. Und drittens beugen wir über unseren Ersatzteilservice vorzeitigem Verschleiß vor, bieten optimale Sicherheit, minimale Ausfallzeiten und erreichen damit eine zuverlässige Einsatzbereitschaft der Industriebatterien vor Ort im Betrieb.

Wie lässt sich die optimale Batteriegröße für das jeweilige Gerät feststellen?

Grundsätzlich gibt es die Faustformel: verbrauchte Leistung, gemessen in Watt, und zusätzlich die Spannung sowie die geplante Einsatzzeit des Geräts pro Tag. Darüber hinaus beeinflussen die Ladetechnik sowie der Batterietypus – sprich: ob eine Gel- oder Nass-Batterie verwendet wird – die optimale Batteriegröße.

Was hat Ihr Unternehmen weiter im Bereich Industriebatterien vor?

Auch künftig stehen für uns gezielte Angebote für maximale Energieeffizienz und damit intelligente Energielösungen im Fokus. Dabei setzen wir alles daran, die Energie, die bei der Ladung aus der Steckdose genommen wird, auch möglichst verlustfrei dem Einsatzgerät zur Verfügung zu stellen. Dadurch können die Betriebskosten nachhaltig optimiert werden. Außerdem führt das dazu, dass ein Großteil der eingesetzten Energie tatsächlich zweckgebunden verwendet wird und nicht den Energieträger erwärmt. In der Folge wird die Lebensdauer der Batterie maximiert – und das hat für uns mit Blick auf den Kunden absolute Priorität. <<



Bei Traktionsbatterien setzt Banner auf die Blei-Säure-Technik

